

# Láser Selectivo Impresoras de Sinterizado

Producción de piezas termoplásticas con las impresoras SLS ProX® y sPro™



# Posibilidades ilimitadas con una fabricación sin herramientas

## AHORRE EL TIEMPO Y LOS COSTOS DE CREACIÓN DE HERRAMIENTAS

La fabricación directa 3D a partir de archivos CAD elimina los costos y el tiempo de creación de herramientas y aparatos de fijación.

## AUMENTO DE VELOCIDAD DE FABRICACIÓN

La fabricación aditiva no requiere creación de herramientas, por lo que se reduce la inversión e incrementa la rentabilidad.

## RACIONALICE SU FLUJO DE TRABAJO

Al eliminar el tiempo de programación y fijación, liberará a sus operarios. Además, con la reducción del número total de piezas, también reducirá drásticamente el tiempo de ensamblaje.

## DISEÑO FUNCIONAL

La tecnología SLS libera a los diseñadores de las restricciones de la fabricación tradicional. Pueden imprimirse ensamblajes completos como una sola pieza, con funcionalidad mejorada, costos reducidos y fiabilidad superior.



### CARCASAS

Fabrique lotes pequeños y medianos, y ahorre tiempo mientras se crean las herramientas finales.



### COMPONENTES DE MAQUINARIA

Integre la funcionalidad y sustituya los ensamblajes complejos.



### PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO

Pruebe el funcionamiento de sus prototipos con pruebas como un ciclo de pruebas de temperatura.



### PLANTILLAS Y APARATOS

Imprima ayudas de ensamblaje complejo y ahorre tiempo del CNC para otros proyectos.



### CONDUCTOS

Optimice el flujo y el ajuste en espacios interiores estrechos con la libertad de imprimir conductos imposibles de moldear.



### PRODUCTOS DE CONSUMO

Producción de alta velocidad para lotes pequeños y productos personalizados.

# sPro™ 60, 140 & 230

## Piezas de producción precisas y resistentes

Los sistemas sPro SLS de 3D Systems siguen el mismo procedimiento para producir piezas termoplásticas de alta resolución y duraderas de tamaño medio o grande.



Carcasa de lijadora impresa con material DuraForm PA



Cubierta trasera de aspiradora impresa con DuraForm EX Black



### PIEZAS RESISTENTES Y DURADERAS

Rendimiento a nivel industrial para las aplicaciones más exigentes, impresión tras impresión.

### RESOLUCIÓN DE LA PIEZA, ACABADO DE LA SUPERFICIE Y DEFINICIÓN DE LOS BORDES EXCELENTES

Impresión de piezas pequeñas y grandes con mayor nivel de detalle y bordes nítidos.

### FLEXIBILIDAD MEDIANTE OPCIONES DE ACTUALIZACIÓN

Actualizable y con flexibilidad para incrementar la velocidad y la resolución para cubrir sus necesidades ahora y en el futuro.

### ARQUITECTURA DEL MATERIAL DE GAMA AMPLIA

Amplia variedad de materiales a través de parámetros de impresión flexibles.



sPro™ 60

sPro™ 230

### LIDERAZGO EN TECNOLOGÍA

El sistema de rodillo de rotación inversa de precisión de 3D Systems extiende y compacta cada capa de materiales en polvo para crear nuevas piezas densas y resistentes con superficies muy lisas.

# ProX® SLS 6100

## Producción lista para unas piezas resistentes y funcionales

Consiga una calidad de producción a precio de creación de prototipos con una velocidad de impresión rápida y con costo total de operaciones reducido.

### MATERIALES DE PRODUCCIÓN

Produzca piezas duraderas y resistentes a partir de una amplia variedad de materiales que se han optimizado, validado y probado para garantizar la calidad con propiedades mecánicas 3D uniformes.

### ALTO RENDIMIENTO

Tiempos de impresión más rápidos que otras impresoras de SLS en cuanto a nivel de precio, anidación de alto rendimiento y capacidad de alta densidad para una capacidad de volumen de impresión un 25 % mayor.

### RACIONALICE SU FLUJO DE TRABAJO

Optimice el proceso de impresión de SLS con el software de fabricación aditiva integrado 3D Sprint, recursos valiosos gratuitos con manipulación automática de materiales y un mayor aumento del tiempo de disponibilidad y una mejora de la eficiencia de la producción con capacidad de 3D Connect.

Hebilla de cierre funcional impresa en DuraForm ProX AF+ metálico



Conector de la manguera impresa en DuraForm ProX GF



### CALIDAD DE LAS PIEZAS INIGUALABLE

La mejor resolución y definición de bordes y el mejor acabado de superficie de cualquier tecnología de sinterización 3D.

### MAXIMICE SU INVERSIÓN

Las herramientas de producción automatizadas, que cuentan con un rendimiento considerablemente elevado, ofrecen una eficiencia de los materiales del 95 %, disponen de una capacidad de repetición y se combinan con un precio de compra inicial competitivo, proporcionan un coste total de operaciones un 20 % menor en comparación con impresoras similares.



Colector impreso con DuraForm ProX FR1200

### SISTEMA DE CONTROL DE CALIDAD DEL MATERIAL (MQC)

Diseñado específicamente para la ProX SLS 6100, el MQC (la versión individual o doble que ofrece servicio a una o dos impresoras respectivamente) garantiza la producción de piezas excelentes y un uso eficiente del material. Mezcla, recicla y proporciona el material automáticamente, permitiendo así que la impresora tenga una productividad máxima continua.



# Termoplásticos y elastoméricos para producción de piezas resistentes

Elija entre una amplia variedad de materiales de DuraForm® para encontrar rendimiento de material necesario para su aplicación específica. Los materiales ProX son exclusivos para ProX SLS impresoras.



## DuraForm PA/DuraForm ProX PA

Termoplástico extra fuerte con excelentes características mecánicas y calidad de superficie. Este plástico de ingeniería resistente ha equilibrado las características mecánicas y la resolución de superficie de detalles minuciosos.



## DuraForm GF/DuraForm ProX GF

Plástico de ingeniería de nailon con fibra de vidrio de gran rigidez, con resistencia a altas temperaturas y propiedades isotrópicas.



## Material compuesto DuraForm HST/Material compuesto DuraForm ProX HST

Un material reforzado con fibra con una mezcla ideal de rigidez, fuerza y resistencia a alta temperatura.



## DuraForm ProX AF+

Polvo de base de nailon 12 relleno de aluminio que produce piezas rígidas y firmes con apariencia metálica.



## DuraForm EX negro y natural/DuraForm ProX EX BLK y NAT

Nylon 11 resistente a impactos con la rigidez del polipropileno (PP) moldeado por inyección y ABS.



## DuraForm FR1200/DuraForm ProX FR1200

Un material de nailon 12 ignífugo que cumple con los estándares de la industria aeroespacial de inflamabilidad, densidad de humo y toxicidad del humo.



## DuraForm TPU y DuraForm Flex

Materiales flexibles con excelentes memoria y resistencia a la abrasión.

\* La disponibilidad varía según el modelo de impresora (ver detalles en la última página)

## TECNOLOGÍA SLS DE 3D SYSTEMS

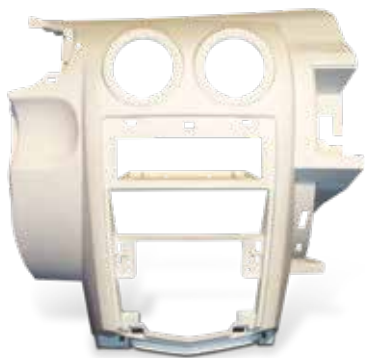
Las impresoras 3D de producción SLS son el estándar del sector probado. Saque partido de su experiencia de 3D Systems con nuestro servicio global de asistencia técnica del producto, que pone a su disposición ingenieros de servicio y aplicación dedicados para satisfacer rigurosamente sus necesidades de calidad en instalaciones de todo el mundo.

Conducto complejo para flujo de aire optimizado impreso con DuraForm EX Black

Componente electrónico impreso con DuraForm ProX PA



	<b>ProX SLS 6100</b>	<b>sPro 60 HD-HS</b>	<b>sPro 140</b>	<b>sPro 230</b>
Capacidad interior de impresión máxima (ancho x largo x alto)	15 x 13 x 18 pulgadas (381 x 330 x 460 mm)	15 x 13 x 18 pulgadas (381 x 330 x 460 mm)	22 x 22 x 18 pulgadas (550 x 550 x 460 mm)	22 x 22 x 30 pulgadas (550 x 550 x 750 mm)
Material de impresión	DuraForm ProX PA DuraForm ProX GF DuraForm ProX HST DuraForm ProX AF+ DuraForm ProX EX BLK DuraForm ProX EX NAT DuraForm ProX FR1200	DuraForm PA DuraForm GF DuraForm EX Black DuraForm EX Natural DuraForm HST DuraForm TPU DuraForm Flex CastForm PS DuraForm FR1200	DuraForm PA DuraForm GF DuraForm EX Black DuraForm EX Natural DuraForm HST	DuraForm PA DuraForm GF DuraForm EX Black DuraForm EX Natural DuraForm HST
Rango de grosor de capa ( <i>típico</i> )	0,003 – 0,006 pulgadas 0,08–0,15 mm (0,004 ", 0,10 mm)	0,003 – 0,006 pulgadas 0,08–0,15 mm (0,004 ", 0,10 mm)	0,003 – 0,006 pulgadas 0,08–0,15 mm (0,004 ", 0,10 mm)	0,003 – 0,006 pulgadas 0,08–0,15 mm (0,004 ", 0,10 mm)
Índice de volumen de impresión	2,7 l/h	1,8 l/h	3,0 l/h	3,0 l/h
Reciclaje y tratamiento del polvo	Automático	Manual (Permite cambios de material)	Automático	Automático



Consola DuraForm PA



Pistón de formación impreso en DuraForm ProX PA

Garantía/aviso legal: Las características de funcionamiento de estos productos podrían variar según la aplicación del producto, las condiciones de funcionamiento, el tipo de material con que se combinen o el uso final. 3D Systems no ofrece garantía de ningún tipo, explícita ni implícita, incluidas, entre otras, la garantía de comerciabilidad o de adecuación para un uso particular.



**3D Systems Corporation**  
333 Three D Systems Circle  
Rock Hill, SC 29730  
[www.3dsystems.com](http://www.3dsystems.com)

© 2019 by 3D Systems, Inc. Todos los derechos reservados. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso. 3D Systems, el logotipo de 3D Systems y ProX son marcas comerciales registradas de 3D Systems, Inc y sPro es una marca comercial de 3D Systems, Inc.

3DS-30301A

06-19